

Согласовано
Главный инженер
ООО "ПОЛИМЕРЗАПЧАСТЬ"
Р.В. Наумов
2018 г.



Утверждаю
Директор ГАПОУ СО «ПКТиМ»
Д.В. Дмитриев
2018 г.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

образовательной программы
среднего профессионального образования
государственного автономного профессионального образовательного учреждения
«Поволжский колледж технологий и менеджмента»

по специальности среднего профессионального образования
15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

Квалификация: техник-технолог

Форма обучения - очная

Срок получения образования - 4 года и 10 мес.
на базе основного общего образования

1.Сводные данные по бюджету времени (в неделях/часах для профессии 15.01.33 «Токарь на станках с числовым программным управлением»)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная	Промежуточная аттестация и консультации	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
			по профилю профессии				
1	2	3	4	7	8	9	10
I курс	39нед/1404ч	1нед/36ч		1нед/36ч		11нед/396ч	52нед/1872ч
II курс	31нед/1116ч	5нед/180ч	3нед/108ч	2нед/72ч		11нед/396ч	52нед/1872ч
III курс	22нед/792ч	10нед/360ч	6нед/216ч	1нед/36ч	2нед/72ч	2нед/72ч	43нед/1548ч
Всего	92нед/3312ч	16нед/576ч	9нед/324ч	4нед/144ч	2нед/72ч	24нед/864ч	147нед/5292ч

ПМ.00	Профессиональные модули	6	7	8	1388	48	440	262	188	0	900	28	11	62	84	88	344	364	488
ПМ.01	Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	2	3	4	688	24	220	130	80	0	324	12	4	62	84	88	344	0	0
МДК.01.01	Технология обработки на токарных станках	4	2	1,3	244	24	220	130	90			6	2	52	48	52	92		
УП.01	Учебная практика		4	2,3	216						218				36	36	144		
ПП.01	Производственная практика		4		108						108						108		
ЭМ.01 ЭМ	Экзамен по модулю	4										6	2						
ПМ.03	Изготовление изделий на токарно-расточных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	2	2	2	350	14	120	70	50	0	216	8	3	0	0	0	0	150	200
МДК.03.01	Технология работ на токарно-расточных станках	6		5	134	14	120	70	50			4	1					78	56
УП.03	Учебная практика		6	5	144						144							72	72
ПП.03	Производственная практика		6		72						72								72
ЭМ.03 ЭМ	Экзамен по модулю	6										4	2						
ПМ.05	Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	2	2	2	470	10	100	52	48	0	360	8	4	0	0	0	0	204	266
МДК.05.01	Технология обработки на станках с ЧПУ	6		5	110	10	100	52	48			4	2					60	50
УП.05	Учебная практика		6	5	216						216							144	72
ПП.05	Производственная практика		6		144						144								144
ЭМ.05 ЭМ	Экзамен по модулю	6										4	2						
ПА.00	Промежуточная аттестация				144									0	38	38	38	0	38
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация	72			72														72
	Всего				4428	92	3220	1540	1671	0	900	62	82	612	864	612	864	612	864
УП	Учебная практика	900																	
ПП	Производственная практика	328																	
ПА.00	Промежуточная аттестация	144																	
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация	72																	
Государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы в виде демонстрационного экзамена		Всего		Всего															
				экзамены и МДК		32	12	15	11	10	0	8							
				учебной практики		3	0	1	1	1	2	2							
				практик-уставной практики		3				1		2							
				экзаменов		12	0	1	2	3	0	6							
				экзаменов		28	1	5	3	8	4	7							
контрольных работ		36	11	10	8	1	6	0											

3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии СПО

№	Наименование
Кабинеты:	
1.	Истории
2.	Технического иностранного языка
3.	Математики
4.	Информатики
5.	Технической графики и технических измерений
6.	Компьютерной графики
7.	Материаловедения
8.	Метрологии, стандартизации и сертификации
9.	Технологии металлообработки
10.	Процессов формообразований и инструментов
11.	Технологического оборудования
12.	Технологии машиностроения
13.	Программирования для автоматизированного оборудования
14.	Безопасности жизнедеятельности
Лаборатории:	
1.	Программного управления станками с ЧПУ
2.	Материаловедения
Мастерские:	
1.	Механообработки
2.	Слесарная
3.	Участок станков с ЧПУ
Спортивный комплекс:	
1.	Спортивный зал
2.	Открытый стадион широкого профиля
3.	Стрелковый тир
Залы:	
1.	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2.	Актовый зал

4. Пояснительная записка

4.1 Нормативная база реализации ОПОП

Настоящий учебный план основной образовательной программы среднего профессионального образования ГАПОУ СО «Поволжский колледж технологий и менеджмента» разработан на основе:

– Федерального закона от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

– Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования (далее – СПО) 15.01.33 «Токарь на станках с числовым программным управлением», утвержденного приказом Министерства образования

и науки Российской Федерации № 1544 от 09.12.2016, зарегистрированный Министерством юстиции (рег. № 44977 от 26.12.2016г.)

– Приказа Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 30 июля 2013 г., регистрационный № 29200) (далее – Порядок организации образовательной деятельности);

– Приказа Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 1 ноября 2013 г., регистрационный № 30306);

– Приказа Министерства образования и науки РФ от 17 ноября 2017 г. № 1138 «О внесении изменений в Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 16 августа 2013 г. № 968;

– Приказа Минобрнауки России от 18 апреля 2013 г. № 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 14 июня 2013 г., регистрационный № 28785);

– Приказ Минтруда России от 25 декабря 2014 г. № 1128н «Об утверждении профессионального стандарта «Токарь» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 4 февраля 2015 г., регистрационный № 35869);

– Приказ Минтруда России от 24 декабря 2015 г. № 1138н «Об утверждении профессионального стандарта «Токарь-расточник», (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 28 января 2016 г., регистрационный № 40835);

– Приказа Минобрнауки от 16.04.2014 г. № 05-785 «О направлении методических рекомендаций по организации образовательного процесса для обучения инвалидов»;

– Приказа Минобрнауки России от 09.11.2015 № 1309 «Порядок обеспечения условий доступности для инвалидов объектов и предоставляемых услуг в сфере образования, а также оказания им при этом необходимой помощи»;

– Приказа Минобрнауки России от 17 мая 2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования»;

– Устава ГАПОУ СО «ПКТиМ»;

– Разъяснений по реализации образовательной программы среднего профессионального образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС и профилем получаемого профессионального образования, протокол № 1 от 10 апреля 2014 г.;

– Рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования (письмо Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО Минобрнауки России от 17.03.2015г. № 06-259).

4.2 Организация учебного процесса и режим занятий

Организация учебных занятий проходит в соответствии с уставом Колледжа:

Начало учебных занятий – 1 сентября и окончание на каждом курсе в соответствии с графиком учебного процесса.

Объем учебной нагрузки составляет 36 часов в неделю.

Продолжительность учебной недели – 6 дней.

Продолжительность учебного занятия - 45 минут. Учебные занятия сгруппированы парами.

Согласно ФГОС нормативный срок обучения по данной специальности на базе основного общего образования при очной форме обучения 2 года 10 месяцев: теоретическое обучение – 92 недели, учебная и производственная практика - 25 недель, промежуточная аттестация – 4 недели, каникулярное время - 24 недель, государственная итоговая аттестация – 2 недели.

Общий объем образовательной программы составляет 4428ч. (Проект Приказа Министерства образования и науки РФ "О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования" (подготовлен Минобрнауки России 06.02.2017)).

Оценка качества освоения ППКРС включает текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся. Формы промежуточной аттестации: контрольная работа, дифференцированный зачет, экзамен. Оценка знаний осуществляется по пятибалльной шкале. Конкретные формы и процедуры текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по каждой дисциплине, профессиональному модулю, практике доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения. Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям ППКРС (текущий контроль успеваемости и промежуточная аттестация) созданы фонды оценочных средств, позволяющие оценить умения, знания, практический опыт и освоенные компетенции.

Консультации для обучающихся предусматриваются из объема времени, выделенного на промежуточную аттестацию. Объем консультаций составляет 82ч.

Обязательная аудиторная нагрузка предполагает лекции, практические занятия, включая семинары.

Объем внеаудиторной самостоятельной работы студентов по ОПОП составляет в целом 106 часов. Самостоятельная работа организуется в форме выполнения домашних заданий по учебной дисциплине, междисциплинарному курсу, подготовки рефератов, самостоятельного изучения отдельных дидактических единиц, работы в библиотеке и т.д. Оценка результатов самостоятельной работы фиксируется в учебном журнале.

Учебная практика проводится рассредоточено в лабораториях и мастерских Колледжа. Производственная практика реализуется концентрированно в организациях и на предприятиях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся. Общий объем учебной практики составляет 576 часов, производственной практики 323 часа.

Для обучающихся с инвалидностью и ограниченными возможностями здоровья в дисциплине ОП.04 «Физическая культура» введен раздел «Адаптивная физическая культура».

4.3. Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный цикл программы подготовки специалистов среднего звена (ППКРС) по профессии 15.01.33 «Токарь на станках с числовым программным управлением», сформирован в соответствии с Письмом Минобрнауки России от 17 марта 2015г. № 06-259 «Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования». Профиль обучения по данной специальности – технический.

На основании Приказа Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. N464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования», обучающиеся изучают общеобразовательные дисциплины на первом и втором курсах обучения, в том числе одновременно с изучением общепрофессиональных дисциплин, междисциплинарных курсов, (профессиональных модулей).

На освоение общеобразовательного цикла в учебном плане отводится 82 недели из расчета: теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) – 57 нед., промежуточная аттестация – 3 нед., каникулы – 22 нед.

Учебное время, отведенное на теоретическое обучение (2052 часов), распределяется следующим образом: на изучение общих учебных дисциплин – 1191 часов, на изучение учебных дисциплин по выбору из предметных областей – 621 часов; резерв времени – 240 часов отведен на изучение дополнительной дисциплины: УД.01 Введение в профессию, УД.02 Метрология, стандартизация и сертификация.

Качество освоения программ учебных дисциплин общеобразовательного цикла оценивается в процессе текущего контроля и промежуточной аттестации. Текущий контроль проводится в пределах учебного времени, отведенного на освоение соответствующих учебных дисциплин в форме устного и письменного опроса, оценки выполнения контрольных, проверочных, практических и лабораторных работ, тестирования, в т.ч. с использованием компьютерных технологий.

Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированных зачетов и экзаменов. Экзамены проводятся по русскому языку, математике и физике. Экзамены по русскому языку и математике проводятся в письменной форме, по физике – в устной форме.

Предусмотрено выполнение индивидуального проекта как особой формы образовательной деятельности обучающихся, в соответствии с выбором обучающихся. Консультации на выполнение индивидуального проекта предусмотрены за счет времени, отведенного на промежуточную аттестацию.

Умения и знания, полученные обучающимися, при освоении дисциплин общеобразовательного цикла, углубляются и расширяются в процессе изучения дисциплин общепрофессионального цикла, а также отдельных МДК профессионального цикла ОПОП СПО ППКРС.

4.4. Формирование структуры ООП с учетом вариативной части

Распределение объема часов вариативной части по учебным дисциплинам и профессиональным модулям выполнено на основании акта согласования с работодателями.

Индекс	Наименование учебного цикла	Распределение вариативной части
--------	-----------------------------	---------------------------------

ОП.00	Общепрофессиональный цикл	<p><u>Увеличен объем часов по дисциплинам:</u> ОП.01 Техническая графика - 18 ч.;</p> <p><u>Введены дополнительные дисциплины:</u> ОП.06 Материаловедение – 58ч.;</p> <p>ОП.07 Технология машиностроения - 54 ч.;</p> <p>ОП.08 Математика - 70 ч.;</p> <p>ОП.09 Информационные технологии в профессиональной деятельности - 48 ч.;</p> <p>ОП.10 Компьютерная графика - 60 ч.;</p> <p>ОП.11 Процессы формообразования и инструменты - 68 ч.;</p> <p>ОП.12 Технологическое оборудование - 70 ч.;</p> <p>ОП.13 Охрана труда - 36 ч.;</p> <p>ОП.14 Программирование для автоматизированного оборудования - 54 ч.;</p> <p>ОП.15 Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования - 56 ч.</p>
П.00	Профессиональный цикл	<p>Увеличен объем часов по профессиональным модулям:</p> <p>ПМ.01 «Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности»:</p> <ul style="list-style-type: none"> – МДК 01.01 Технология обработки на токарных станках - 8ч.; <p>ПМ.02: «Изготовление изделий на токарно-расточных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности»</p> <ul style="list-style-type: none"> – УП. 02 Учебная практика 216 ч.; – ПП.02 Производственная практика – 48 ч.; <p>ПМ.05 «Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности»:</p> <ul style="list-style-type: none"> – УП. 05 Учебная практика - 72ч.; – ПП.05 Производственная практика – 72 ч.
ПА.00	Промежуточная аттестация	Увеличен объем часов – на 36ч.
ИТОГО:		1044ч.

4.5. Формы проведения консультаций – групповые, индивидуальные, письменные, устные предусматриваются из времени, выделенного на промежуточную аттестацию.

4.6. Формы проведения промежуточной аттестации – контрольная работа, дифференцированный зачет, экзамен. Дифференцированные зачеты, контрольные работы проводятся за счет учебного времени, отведенного на изучение дисциплины, МДК,

практики; экзамены за счет времени отведенного на промежуточную аттестацию. Оценка знаний осуществляется по пятибалльной шкале.

Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки.

По завершению изучения профессиональных модулей и прохождению всех, предусмотренных в нем видов практики проводится экзамен по модулю, который представляет собой практико-ориентированную оценку результатов обучения. Экзамен по модулю проверяет готовность обучающегося к выполнению указанного основного вида деятельности и сформированность у него компетенций, определенных в разделе III ФГОС по специальности СПО. Итогом проверки является оценка по освоенному виду деятельности.

По дисциплинам общепрофессионального цикла ОП.11 Процессы формообразования и инструменты и ОП.12 Технологическое оборудование в 6 семестре проводится комплексный экзамен, по ОП.07 Технология машиностроения и ОП.15 Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования в 5 семестре проводится комплексный экзамен.

4.7 Формы проведения государственной итоговой аттестации

Государственная итоговая аттестация (ГИА) включает защиту выпускной квалификационной работы в виде демонстрационного экзамена

Время на ГИА – 2 недели (на подготовку к ГИА - 1 недели, на проведение ГИА – 1 неделя).

Программа государственной итоговой аттестации утверждается директором колледжа после ее обсуждения на заседании предметной (цикловой) комиссии с участием председателя государственной экзаменационной комиссии.

Демонстрационный экзамен предусматривает моделирование реальных производственных условий для решения выпускниками практических задач профессиональной деятельности. По выбору обучающихся демонстрационный экзамен выполняется по компетенциям: токарные работы на станках с ЧПУ, фрезерные работы на станках с ЧПУ.

Оценочные средства для государственной итоговой аттестации в форме демонстрационного экзамена разрабатываются с учетом стандартов компетенций и заданий союза «Агентство развития профессиональных сообществ и рабочих кадров «Молодые профессионалы (Ворлдскиллс Россия)». Для оценки демонстрационного экзамена привлекаются эксперты союза «Ворлдскиллс Россия» и работодатели.

Обучающиеся с инвалидностью и ограниченными возможностями здоровья при завершении обучения в Колледже сдают демонстрационный экзамен с учетом особенностей психофизического развития, индивидуальных особенностей и состояния здоровья.